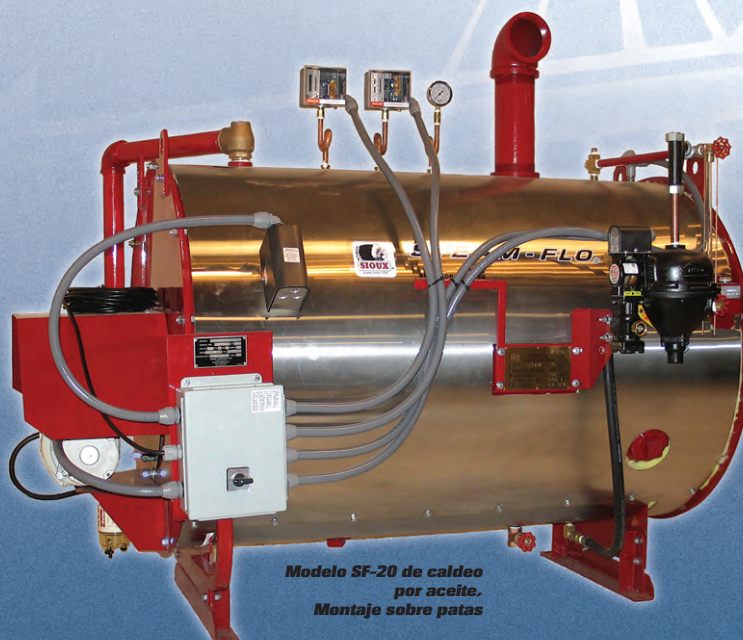


Generadores de vapor SIOUX® Steam-Flo®

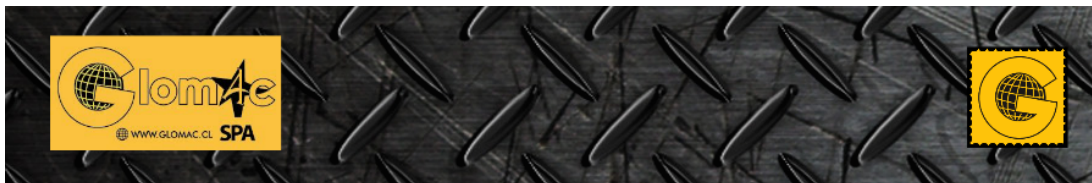
Sioux® Generadores de vapor Steam-Flo®



*Modelo SF-20 de caldeo
por aceite.
Montaje sobre patas*



- **370 a 1,725 lb (168 a 782 kg) por hora de vapor saturado en minutos**
- **Vapor continuo e ilimitado**
- **Operación sencilla**
- **Fácil mantenimiento**
- **Diseñado para durar**



Generadores de vapor Steam-Flo®

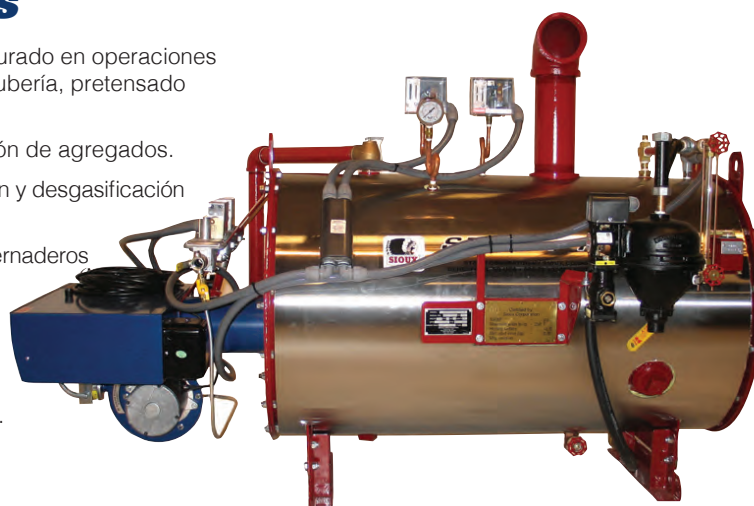
Sioux ha sido el fabricante número uno de los generadores de vapor portátiles Steam-Flo® desde 1939. Hay una gran variedad de modelos funcionando alrededor del mundo. La línea Steam-Flo® de Sioux ofrece vapor a baja presión para una variedad de aplicaciones. El contenedor de Steam-Flo® está fabricado con placa de acero para calentadores de 1/4" (6.4 mm), que ofrece muchos años de servicio con mínimo mantenimiento. Un sensor de agua baja y un alimentador de agua automático mantienen el nivel de agua y ofrecen apagado automático por bajo nivel de agua.

- Registrado con la Junta Nacional de Inspección de Calderas y Contenedores a Presión.
- Aprobado por terceros conforme a UL508A y CAN/CSA-C22.2 No. 14-10. Número de registro canadiense.
- Cumple con los requerimientos de CSD-1 del Código ASME.
- Fabricado conforme a la Sección IV del Código ASME.

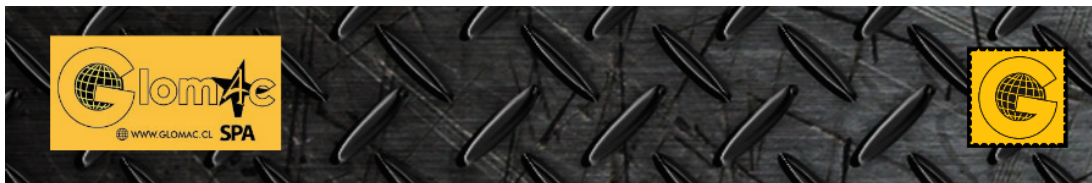
Características:	Beneficios:
calentador escocés de fondo seco de 3 pasos	Más pequeño, ligero y más eficiente que los diseños de paso simple, ahorra espacio y reduce costos operativos.
Aprobado por ASME	Los contenedores son inspeccionados por Hartford Steam Boiler. Esto garantiza un alto estándar de calidad y equipo diseñado para ofrecer rendimiento y seguridad.
Quemadores de generación de energía a gas	Una combustión consistente ahorra combustible y tiene menos emisiones.
Diseño y controles simples	Control de presión confiable y simple.
Aislamiento de fibra de vidrio con camisa exterior de acero inoxidable	Mayor eficiencia, recalentamiento más rápido protege a los operadores de las superficies calientes.

Aplicaciones

- Acelerando el proceso de curado en operaciones de concreto premezclado, tubería, pretensado y bloques.
- Descongelación y calefacción de agregados.
- Descongelación, esterilización y desgasificación de vagones de ferrocarril.
- Esterilización de tierra en invernaderos y viveros.
- Descongelación y deshielo de tanques, cabezas de pozos, líneas y válvulas.
- Muchas otras aplicaciones...



SF-25 LP/caldeo a gas natural, montaje sobre patas



Especificaciones

Modelo	SF-11	SF-20	SF-25	SF-50
Combustible	Aceite, gas LP, gas natural	Aceite	Gas LP o natural	Gas LP, gas natural, aceite
Caballos de fuerza del calentador	10.7 BHP	19.7 BHP	24.5 BHP	50 BHP
Salida de vapor	370 lb/h (168 kg/h)	680 lb/h (308 kg/h)	845 lb/h (383 kg/h)	1,725 lb/h (782 kg/h)
Relación de caldeo (aceite combustible #2)	3.05 GPH (11.5 LPH)	5.65 GPH (21.4 LPH)	N/A	14 GPH (53 LPH)
Relación de caldeo (gas LP, GPH)	4.66 GPH (17.6 LPH)	N/A	11 GPH (41.6 LPH)	22 GPH (83.3 LPH)
Relación de caldeo (gas natural, CFH)	427 CFH (12.1 m³/h)	N/A	1,010 CFH (28.6 m³/h)	2,000 CFH (57 m³/h)
BTU/hora de entrada	427,000 (125 KW)	791,000 (232 KW)	1,010,000 (296 KW)	2,000,000 (590 KW)
Presión operativa de vapor	0 a 15 PSI (0 a 1.03 BARES)	0 a 15 PSI (0 a 1.03 BARES)	0 a 15 PSI (0 a 1.03 BARES)	0 a 15 PSI (0 a 1.03 BARES)
Máx. Temperatura	250°F (121°C)	250°F (121°C)	250°F (121°C)	250°F (121°C)
Área de superficie del tubo de caldeo	65 Ft² (6.04 m²)	118 Ft² (11 m²)	118 Ft² (11 m²)	278 Ft² (25.8 m²)
Volumen del calentador (aprox.)	55 galones (208 litros)	135 galones (511 litros)	135 galones (511 litros)	325 galones (1230 litros)
Capacidad del tanque de aceite combustible (Opcional)	36 galones (136 litros)	65 galones (246 litros)	N/A	N/A
Eficiencia (aprox.)	84%	83%	81%	85%
Corriente operativa (Amp)	3 Amp (aceite) 4 Amp (gas)	3 Amp	4 Amp	10 Amp
Dimensiones de la máquina (aprox.)*	60" L x 40" An x 51" Al (152 x 102 x 130 cm)	70" L x 51" An x 61" Al (178 x 129.5 x 155 cm)	85" L x 51" An x 61" Al (216 x 129.5 x 155 cm)	110" L x 72" An x 72" Al (279 x 183 x 183 cm)
Dimensiones de embarque (aprox.)*	85" L x 54" An x 60" Al (216 x 137 x 152 cm)	76" L x 58" An x 72" Al (193 x 147 x 183 cm)	94" L x 58" An x 72" Al (238.8 x 147 x 183 cm)	118" L x 80" An x 80" Al (300 x 203 x 203 cm)
Peso de máquina, seca (aprox.)*	900 lb (408 kg)	1,200 lb (544 kg)	1,200 lb (544 kg)	3,500 lb (1,588 kg)
Peso de embarque (aprox.)*	1,220 lb (554 kg)	1,820 lb (825 kg)	1,910 lb (866 kg)	4,300 lb (1,950 kg)

Las capacidades de rendimiento del calentador se basan en temperatura de agua de alimentación de la caldera de 212°F (100°C) y temperatura ambiente de 70°F (21°C) al nivel del mar, que son el estándar en la industria de calderas. El rendimiento puede variar +/-5%. Sioux se reserva el derecho de hacer los cambios que considere necesarios, que representen mejoras al rendimiento y/o confiabilidad. Para especificaciones y limitaciones de la garantía de Sioux Corporation, consulte el formulario #844. La información contenida en este folleto no constituye una garantía.

Opciones

- La opción de remolque portátil no apto para calle incluye: llantas neumáticas de 15" (38 cm), tanque de combustible de 36 galones (136 litros) para SF-11, tanque de combustible de 65 galones (246 litros) para SF-20 o tanque de combustible de 120 galones (454 litros) para SF-50, y enganche de remolque.
- Remolque de 2 ruedas apto para calle con tanque de combustible, generador, depósito de agua, luces traseras para calle y frenos (consulte a la fábrica para más detalles).
- Remolques aislados disponibles para ambientes de temperaturas extremas.
- Montaje en patines con tanque de combustible de 36 galones (136 litros) para SF-11, tanque de combustible de 65 galones (246 litros) para SF-20 o tanque de combustible de 120 galones (454 litros) para SF-50.
- Disponible como Calentador de agua caliente (presión máxima 30 PSI). Para esta opción consulte a la fábrica para bombas circulares, controles y otros accesorios disponibles.





Descongelación y calefacción de circuito cerrado

El Steam-Flo® se puede usar en sistema de circuito cerrado en el cual el agua o una mezcla de agua y glicol se calienta a la temperatura deseada por el Generador de vapor Steam-Flo® y se circula a través del intercambiador de calor del cliente y luego retorna a Steam-Flo®.

Beneficios

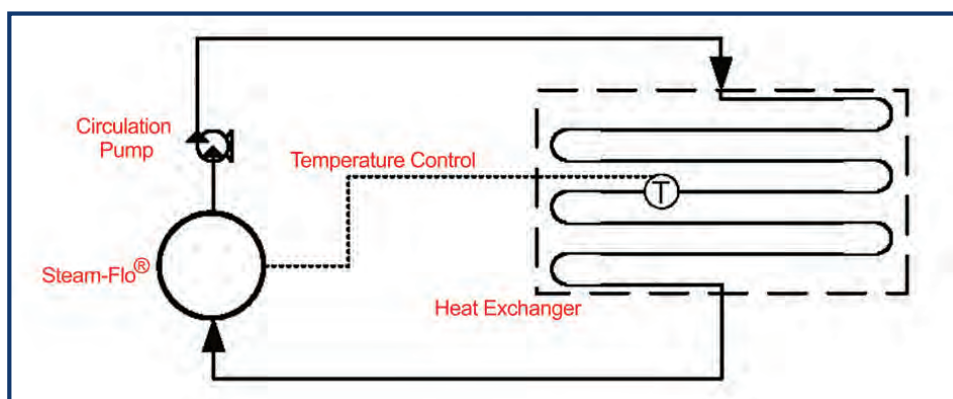
- Simple, confiable y económico.
- La mezcla de agua y glicol previene el congelamiento en el sistema.
- No hay acumulación de sarro en el calentador debido al diseño de circuito cerrado.
- No hay escurrimiento de agua, previene la acumulación de lodo y hielo.
- Opciones de combustible – Diésel, gas natural, gas LP o aceite residual.
- Termostato digital – fácil de ajustar y mantiene la temperatura establecida.
- Sin eyectores de vapor taponados.
- Diseñado para prevenir el choque térmico por temperaturas de agua de retorno extremadamente frías.
- Mínimo espacio ocupado.

Aplicaciones para sistema de circuito cerrado

- Caliente la arena y los agregados para producir concreto sin introducir humedad (la cual se puede congelar).
- Caliente un piso o una habitación para acelerar el curado de los productos de concreto tales como paredes, bóvedas, losas, etc.
- Caliente un tanque o depósito de agua residual para reutilizarla en la producción de concreto.
- Caliente o descongele contenidos de vagones cisternas.
- Descongele alcantarillas de drenaje para mantener el flujo de agua.
- Descongele tierra congelada (cementeros, construcción, etc.)
- Caliente el piso de un taller, planta industrial o edificio para proporcionar calor de espacio interior.
- Caliente contenedores o componentes en plantas químicas o farmacéuticas.
- Amplia variedad de aplicaciones.

Opciones

- Bomba circulante de tamaño adecuado para su aplicación.
- Sistemas autónomos incluido el generador para ubicaciones remotas.
- Sistemas montados en remolque para portabilidad.
- Remolques aislados para ambientes de baja temperatura o para proteger el equipo.



Sistema de circuito cerrado típico

